

FICHA TECNICA

HR4118CHP-SEG1



DENOMINACIÓN: Papelera rectangular 50L con tapa color y boca forma según residuo

DATOS TECNICOS

MATERIALES:

Cuerpo: Chapa electrocincada de 1,2 mm
Ventana: Plancha policarbonato transparente €=2,0mm
Tapa: Chapa electrocincada de 2,0 mm
Pintura: Electrostática poliéster de €>0,85μ
Base: Perfil de goma de alta resistencia con alma metálica
Sujetabolsas: Pletina rectangular electrocincada €=2,0mm

ACABADO: Cuerpo color (según necesidad cliente)
Tapa color y forma boca según tipo residuo

MEDIDAS (mm):	ancho	fondo	alto	PESO NETO:	<u>12,7 kg</u>
Papelera completa:	<u>365</u>	<u>275</u>	<u>800</u>		
Cubo:	<u>360</u>	<u>270</u>	<u>700</u>		

VOLUMEN:	<u>80 L</u>	CAPACIDAD:	<u>68 L</u>
-----------------	-------------	-------------------	-------------

EMBALAJE

	uds	ancho	fondo	alto
UNITARIO:	<u>1</u>	<u>370</u>	<u>280</u>	<u>810</u>
PALETIZADO:	<u>12 uds</u>			

OTRAS ESPECIFICACIONES

CARACTERISTICAS:

1. Papelera para reciclaje de 68L de capacidad.
2. Con sistema de sujeción de bolsa de basura con aro fabricado con pletina rectangular y sistema abatible de fácil acceso para colocación de la bolsa y para su retirada.
3. Cabezal abatible inclinado pintado en color específico del residuo.
4. Modelo de seguridad aero-portuaria con acceso visual a su interior, facilitado por sendas ventanas frontal y trasera protegidas con plancha de policarbonato transparente de 2,0mm de espesor alta resistencia.
5. Protección en base por goma flexible de alta resistencia con alma metálica
6. Diseño de fabricación con ausencia total de filos y esquinas cortantes o punzantes.
7. Pintura electrostática poliéster con tratamiento de fosfatado previo, con espesor mínimo de 85 micras y resistencia a la oxidación superior a 300 horas testada en cámara de nieblas salinas.