

Apollo IF

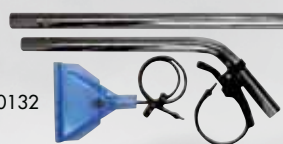


Dotación de serie:

- 6.205.0129 Manguera flexible 2,5 m



- 6.205.0132



- 5.209.0143



- 6.205.0011



- 6.205.0008



- Cable de alimentación 10 m

Opcional:

- código. 5.212.0022 Kit 10 filtros recolector bolsa
- código. 5.212.0094 Filtro de nylon
- código. 5.212.0020 Filtro de cartucho lavable
- código. 5.212.0006 Filtro de cartucho
- código. 5.212.0010 Filtro de cartucho HEPA

Equipado con:

- Motor silencioso (bi-estadio) • Sistema de aspiración con enfriamiento by-pass
- Depósito en inox • Bomba de detergente (1x32W – 0,8 l/m – 3,5bar) • Enganche de cierre profesional
- Dispositivo de corriente anti-estática • Manguera de desagüe para líquido • Depósito detergente 11 l • Carro anti golpes • Flotador para líquidos
- Filtro de paño • Cable de alimentación 10 m • Apoyo del cabezal anti vuelco (durante la limpieza del filtro) • Ruedas sin marca • Accesorios Ø 40

Apollo IF	
Código	8.220.0501
Tensión	220-240V ~ 50-60Hz
Nº motores - potencia (max)	1 - 1200 (1400) W
Depresión columna	21,6 kPa/2200 mmH ₂ O
Caudal aire	53 l/s
Capacidad depósito total/polvo/liquido	50 l./21 l./35 l.
Dimensiones/peso	62x51x85 cm / 19 kg