



TIGER 500

CÓDIGO: IPIELVC42022

DENOMINACIÓN:
TIGER 500

SERIE:
Maquinaria SINERGY.

DESCRIPCIÓN:
CARACTERÍSTICAS

Vehículo eléctrico de transporte y arrastre con marcha adelante y marcha atrás de fácil maniobrabilidad. Gracias a los accesorios específicos se convierte en un vehículo imprescindible para el transporte de personal en el sector de la limpieza y la industria.

Motor nº/W 1/400 Batería nº/V 2X12 Tensión de carga V 24 Autonomía h 4 Tiempo de recarga de la batería h 8 Capacidad de arrastre en superficie plana Kg 170 Capacidad de arrastre en superficie plana+ transporte Kg 270 Desnivel máximo superable % máx 12 Ruedas nº/Ø 3 / 32x12,5 Ruedas antimarca NO Freno delantero SI Freno trasero SI Velocidad en avance Km/h 0÷12 Velocidad en retroceso Km/h 0÷12 Dimensiones LxAxH cm 140x80x122 Peso Kg 150

