



SWINGO 1650

CÓDIGO: TA7515882

DENOMINACIÓN:
SWINGO 1650

SERIE:
Maquinaria SINERGY.

DESCRIPCIÓN:
FREGADORA SECADORA A BATERÍAS PARA
LA LIMPIEZA DE SUELOS

Mayor Autonomía de Trabajo
Gracias a su gran tanque y a la alta eficiencia que proporciona el sistema de dosificación de la solución limpiadora (CSD), se reduce el consumo de agua hasta un 40%, ofreciendo una mayor autonomía y permitiendo limpiar hasta 2.500 m² evitando perder tiempo en paradas para rellenar el tanque. El bajo nivel de consumo energético y la elevada capacidad de las baterías permiten un funcionamiento de alrededor de 4 horas antes de la recarga.

Excelentes Resultados – Secado Inmediato
Los cepillos se adaptan perfectamente al tipo de suelo garantizando una excelente limpieza. La boquilla de aspiración en forma de W permite una excelente recogida del agua a lo largo del ancho de secado, posibilitando trabajar a cualquier hora del día,

a la vez que reduciendo el riesgo potencial de resbalones causados por suelos húmedos.

Simplicidad y Ergonomía

Su excelente ergonomía y simplicidad, junto a su intuitivo control de mandos permiten reducir la fatiga del operario y minimizar las necesidades de formación.

Fácil mantenimiento

Todas aquellas partes que requieren una limpieza/ mantenimiento frecuente están identificadas de color amarillo y se pueden extraer fácilmente. Esto facilita el mantenimiento de la máquina – garantizando siempre el mejor resultado y alargando la vida útil de la máquina.

DESCRIPCIÓN DE CARACTERÍSTICAS

BMS - Máquina con cargador incorporado: El cargador de la batería está incorporado en la máquina. Impide una total descarga y controla el proceso de carga.

CSD - Dosificación de la solución limpiadora: Gracias al sistema CSD patentado por TASKI, se dosifica la cantidad exacta de solución limpiadora en función de la velocidad de trabajo. Como consecuencia, no se producen charcos en las curvas y permite un ahorro de entre un 30-50% de solución limpiadora, garantizando un incremento de la productividad de la máquina.

DATOS TÉCNICOS

- Rendimiento teórico: 2.925 m²/h
- Ancho de trabajo: 65 cm
- Anchura boquilla de aspiración: 95 cm
- Depósito agua limpia: 85 l
- Depósito agua sucia: 85 l
- Capacidad de la batería (máx): 180 Ah /C5
- Autonomía de la batería aprox.: 4 h
- Consumo nominal: 1.200 W
- Voltaje: 24 V

- Peso de la máquina lista para usar: 120 kg
- Peso de la máquina lista para usar (agua incl.): 330 kg
- Dimensiones (L x A x Alt): 154 x 69 x 118 cm)
- Anchura de paso (sin boquilla de aspiración): 70 cm
- Máx. inclinación: 2 %
- Sistema de cepillos: 2 x 33 cm
- Presión de los cepillos: 0.32 N/cm²
- Velocidad de trabajo: 4,5 km/h
- Nivel sonoro: 62 dB(A)

Para acceder a la ficha técnica ampliada de este producto, pulse en "DOCUMENTACIÓN"