



SWINGO 1255 B

CÓDIGO: TA7516829

DENOMINACIÓN:
SWINGO 1255 B

SERIE:
Maquinaria SINERGY.

DESCRIPCIÓN:
FREGADORA SECADORA A BATERÍAS PARA
LA LIMPIEZA DE SUELOS

El tamaño ideal para un resultado perfecto
El sistema patentado CSD garantiza la dosificación de la cantidad correcta de solución de limpieza sobre el suelo, permitiendo ahorros de agua significativos. Este hecho, unido al tamaño del depósito de 60 L, incrementa la productividad y reduce el número de paradas para el llenado del depósito durante la operación de limpieza.

Excelentes resultados de limpieza y secado
El sistema de cepillos se ajusta a los diferentes tipos de suelos y proporciona un nivel de presión constante a lo largo de todo el ancho de trabajo, garantizando así una excelente limpieza. Los 2 cepillos con acabados laterales facilitan la limpieza a lo largo de las paredes y bajo los estantes. La boquilla de aspiración patentada en forma de V permite una

excelente recogida del agua sobre todo tipo de suelos, incluso en suelos porosos y estructurados. Sus labios de secado y la línea de aspiración directa permiten la recogida de pequeños restos (p.e. colillas) sin atascos. Gracias al concepto de 3 ruedas, ya no es necesario ajustar con herramientas la boquilla de aspiración.

Simplicidad y fácil mantenimiento

Todas aquellas partes que requieren una limpieza o mantenimiento frecuente están identificadas de color amarillo y pueden extraerse fácilmente y sin herramientas. El cuadro de mandos es muy intuitivo, con iconos que muestran toda la información minimizando necesidades de formación.

Durabilidad y robustez

El uso de material de alta tecnología y componentes de larga duración aumenta la vida útil de la máquina a la vez que reduce al mínimo los costes de mantenimiento.

DESCRIPCIÓN DE CARACTERÍSTICAS

BMS: Máquina con cargador incorporado: El cargador de la batería está incorporado en la máquina. Impide una total descarga y controla el proceso de carga.

WD: Incorpora tracción: La velocidad de trabajo variable (hasta 4,5km/h) y de marcha atrás (hasta 2,5km/h) garantiza un trabajo con menos esfuerzo y aumenta la productividad en comparación con los modelos que no incorporan tracción.

CSD: Dosificación de la solución limpiadora: Gracias al sistema CSD patentado por TASKI, se dosifica la cantidad exacta de solución limpiadora en función de la velocidad de trabajo. Como consecuencia, no se producen charcos en las curvas y permite un ahorro de entre un 30-50% de solución limpiadora, garantizando un incremento de la productividad de la máquina.

EBU: Elevación eléctrica de los cepillos: Los cepillos se pueden elevar y bajar pulsando un botón. Ello

permite cambiar los cepillos de forma rápida y cómoda - incluso por parte de operarios no expertos.

DATOS TÉCNICOS

- Rendimiento teórico: 2.475 m²/h
 - Ancho de trabajo: 55 cm
 - Anchura boquilla de aspiración: 80 cm
 - Depósito agua limpia: 60 l
 - Depósito agua sucia: 60 l
 - Consumo nominal: 1.000 W
 - Voltaje: 24 V
 - Capacidad de la batería: 100 - 140 Ah/C5
 - Autonomía de la batería: hasta 3 h
 - Peso de la máquina lista para usar: 260 kg
 - Dimensiones (L x A x Alt): 1.420 x 580 x 1.170 m
 - Radio de giro: 1,33 m
 - Sistema de cepillos: 2 x 28 cm
 - Presión de los cepillos: 48 kg
 - Velocidad de limpieza: 4,5 km/h
 - Longitud del cable del cargador de batería integrado: 3 m
 - Nivel sonoro: 58 dB(A)
 - Clase de protección eléctrica (con BMS / sin BMS): II / III
- Para acceder a la ficha técnica ampliada de este producto, pulse en "DOCUMENTACIÓN"